

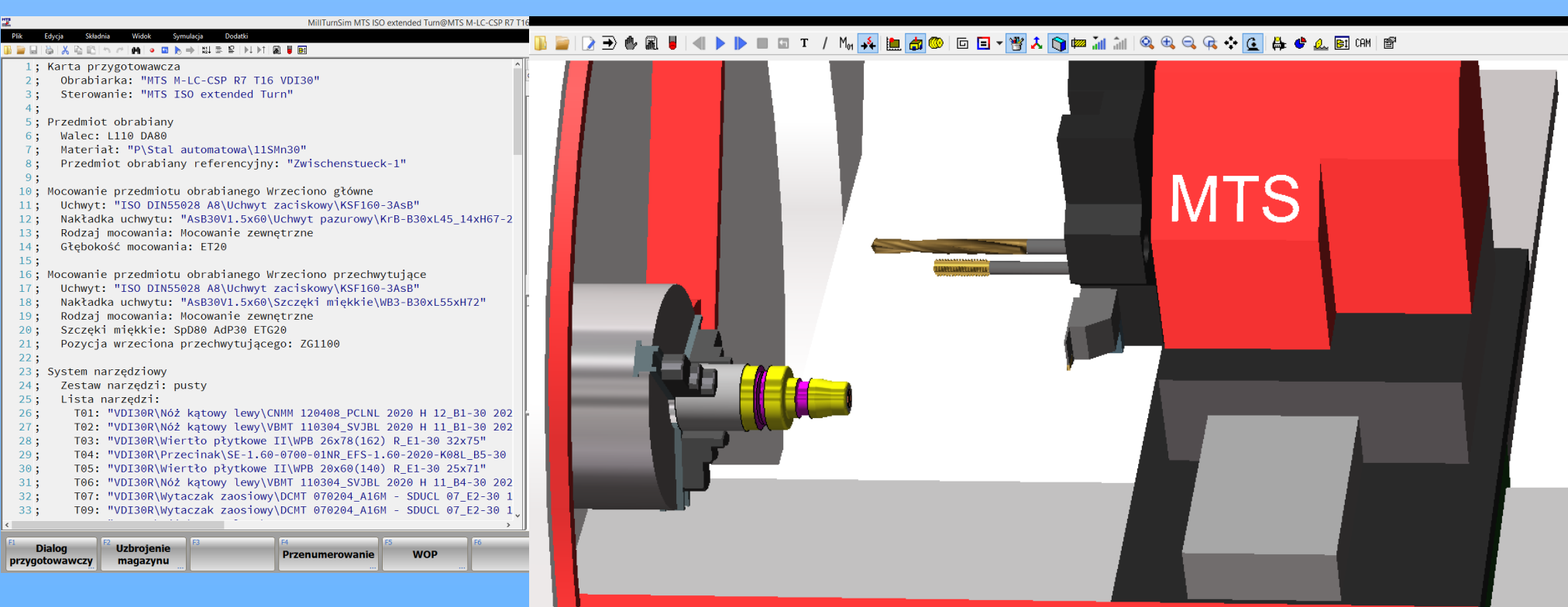
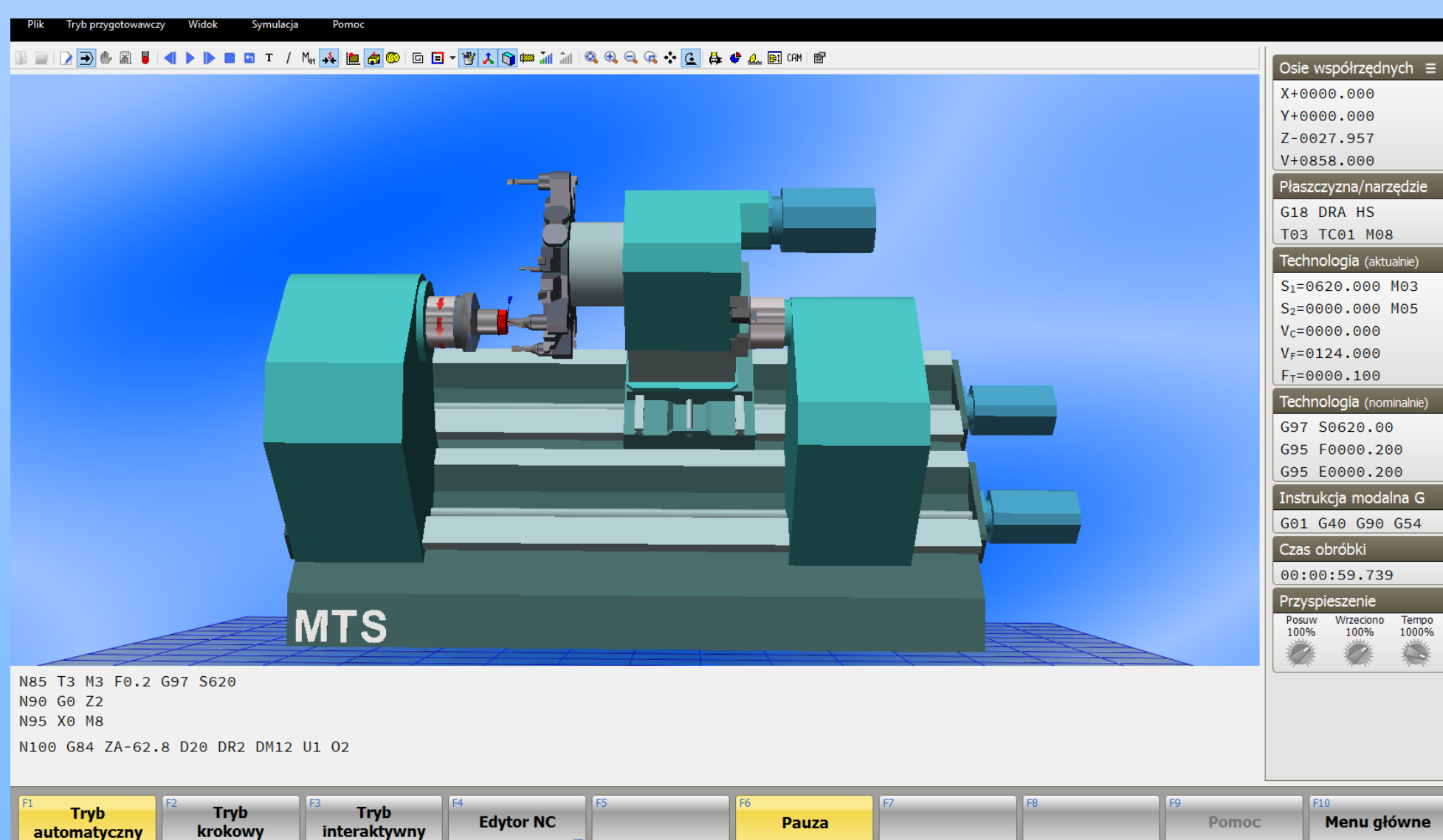
Laboratorium komputerowego wspomaganie wytwarzania

Oprogramowanie dydaktyczno - przemysłowe MTS ISO

Oprogramowanie dydaktyczno - przemysłowe MTS CNC ISO służy do uczenia się programowania i do programowania obrabiarek sterowanych numerycznie.

Najważniejszym obszarem zastosowania symulatorów CNC w zakresie produkcji jest programowanie warsztatowe NC. MTS daje możliwość sprawdzania maszynowo wytwarzanych programów NC, ich optymalizacji oraz obliczeń czasu wytwarzania. Ponieważ symulatory (toczenia i frezowania) MTS odwzorowują w pełni obrabiarki CNC (w całości), umożliwiają testowanie programów NC do konkretnych zadań produkcyjnych. Test pozwala na stwierdzenie ewentualnej kolizji oraz określenie wymiarów przedmiotu obrabianego z uwzględnieniem geometrii gwintu i chropowatości powierzchni po rzeczywiście wykonanych operacjach obróbki powierzchni. W celu dokonania korekty programu i jego optymalizacji nie ma potrzeby dokonywania pracochłonnych zmian pomiędzy różnymi systemami programowania i sterowania, albowiem można przetworzyć (przetłumaczyć) programy NC za pomocą postprocesorów w klucz programowy dowolnego typu sterowania CNC i dokonać transmisji takiego programu na obrabiarkę.

Oprogramowanie umożliwia naukę programowania i programowanie tokarek i frezarek sterowanych numerycznie w neutralnym sterowaniu ISO MTS oraz przetwarzanie programów na dowolny typ sterowania każdego producenta. Nie ma ograniczeń co do typów operacji (tokarskich lub frezarskich) i dysponuje możliwością programowania dialogowego dla dowolnego typu sterowania obrabiarek CNC oraz geometrycznego programowania ciągu konturowego,



Edgecam

Edgecam jest wiodącym w świecie systemem CAM (Komputerowe Wspomaganie Wytwarzania). Tworząc wydajny kod NC, wspomaga obróbkę skrawaniem we wszystkich branżach przemysłu.

Liczne osiągnięcia na polu optymalizacji i automatyzacji procesów produkcyjnych to efekt skutecznej implementacji w Edgecam najnowszych osiągnięć inżynierii. Łączy wyrafinowane metody generowania ścieżek narzędzi z wyjątkową prostotą interfejsu użytkownika.

Moduł Workflow oferuje funkcje do programowania różnorodnych cech składowych modelu na różnych konfiguracjach obrabiarek. Edgecam wprowadza szeroki zakres cykli toczenia oraz frezowania. Pozwala przeprowadzać wysokowydajną obróbkę zarówno prostych jak i skomplikowanych elementów geometrii płaskiej 2D, przestrzennej 3D.

Korzyści wynikające z zastosowania systemu:

- Zwiększona trwałość narzędzi.
- Redukcja czasu programowania.
- Skrócenie czasu trwania obróbki.
- Eliminacja błędów programowych i kolizji.
- Redukcja czasochłonnych testów, dzięki zastosowaniu graficznej symulacji ścieżek narzędzia.
- Pomoc w wytwarzaniu kosztownych elementów, dzięki precyzyjnemu wyznaczaniu cykli.
- Optymalizacja i zarządzanie gospodarką narzędziową

