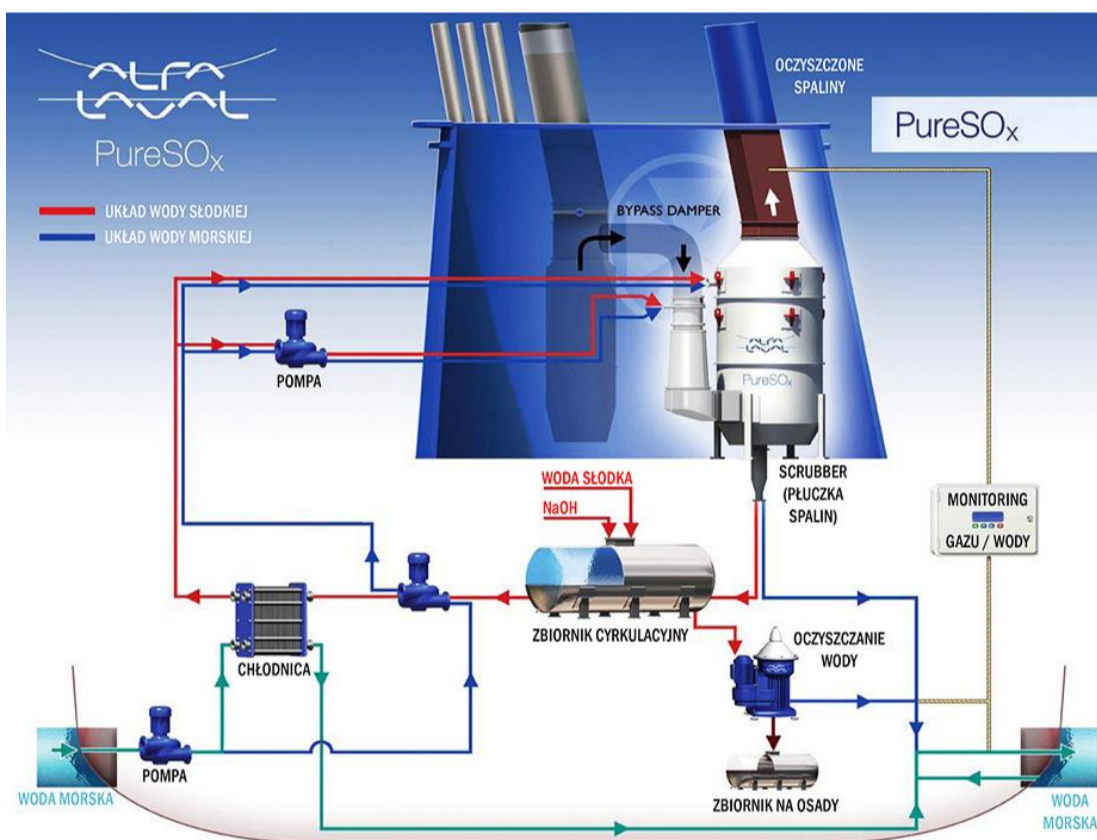


Zastosowanie FMEA (Failure Mode Effect Analysis) produktu w projektach inżynierskich

Cel pracy:

Przedstawienie możliwości zastosowania analizy FMEA (Failure Mode Effect Analysis) produktu do nowobudowanej sekcji przestrzennej będącej elementem przebudowy jednostki ro-ro, mającej dostosowanie jej do wymogów zaktualizowanych przepisów.



Rys. 2. Schemat instalacji płuczki spalin (scrubbera)



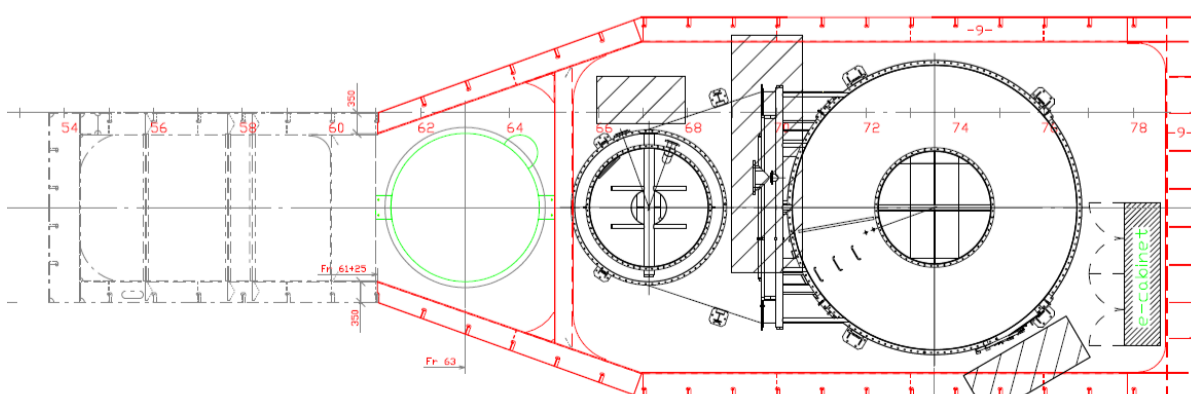
Rys. 1. Seaways Petunia

Opis istoty pracy:

W pierwszej części pracy przedstawiono przegląd historycznych i współczesnych sposobów zarządzania jakością oraz narzędzi i metod do tego wykorzystywanych. Druga część skupia się na produkcie, który za pomocą tych narzędzi i metod ma zostać ulepszony. Na produkt do analizy wybrano kilkudziesięciotonową przestrzenną sekcję okrętową, której prefabrykacja i montaż był częścią prac koniecznych do instalacji nowego scrubbera na istniejącej jednostce typu ro-ro. Trzecia część pracy to praktyczne wykorzystanie zagadnień z pierwszej i drugiej części. Przeprowadzono analizę FMEA budowanej sekcji identyfikując błędy, ich skutki oraz proponując sposoby zmniejszenia ich występowania i konsekwencji.

Podsumowanie

Wykonana analiza pokazała, że dużą część problemów z uzyskaniem jakości produktu można ograniczyć lub wyeliminować wykorzystując tylko i wyłącznie zasoby już posiadane. Wiedza i doświadczenie pracowników, które trzeba jedynie usystematyzować, wykorzystując odpowiednie narzędzia, może pozwolić uzyskać znaczne oszczędności, przy koszcie ulubionym przez każdego zarządzającego, czyli ZA DARMO :)



Rys. 4. Przekrój wodnicowy nowego komina



Rys. 3. Komin przed i po przebudowie